



**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> Stefania	<b>COGNOME</b> Bertinelli

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	fabbricato	100,00%	Italia
Nuda Proprietà	fabbricato	100,00%	Italia
Proprietà	Terreni	100,00%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>			
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>			
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto		CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura		85	2010



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

--	--	--

**IV**

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

**V**

**ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

**VI**

**TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data, 30 gennaio 2017**

*Firma del dichiarante*